



ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ТРУБЫ МАЛОГО ДИАМЕТРА

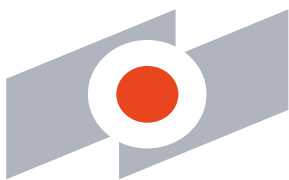
Нормативный документ	D, мм	Толщина стенки, мм														
		1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	2,6	2,8	3,0	3,2	3,5	3,8	4,0	4,5	5,0	5,5
ГОСТ 10705-80 ГОСТ 10704-91	17															
	20															
	21,3															
	22															
	25															
	26															
	30															
	32															
	33															
	40															
	42															
	45															
	48															
	51															
	57															
	60															
	73															
	76															
89																
102																
108																

Нормативный документ	Dy, мм	Толщина стенки, мм													
		2,0	2,2	2,35	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0	4,5	5,0			
ГОСТ 3262-75	10														
	15														
	20														
	25														
	32														
	40														
	50														
	65														
	80														
	90														
	100														

- Производство на АТЗ
- Производство на ВМЗ
- Производство на АТЗ и на ВМЗ

Контакты:

115184, Москва, Озерковская набережная, д. 28, стр. 2
Тел.: +7(495) 231-77-71, 231-77-58
Факс: +7(495) 231-77-72
e-mail: info@omk.ru



ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ТРУБЫ МАЛОГО ДИАМЕТРА

Нормативный документ	D, мм	Толщина стенки, мм								
		1,6	1,8	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0
DIN 1615 DIN EN 10220 DIN EN 10217-1 DIN EN 10219-1	21,3									
	25,0									
	26,9									
	33,7									
	42,4									
	44,5									
	48,3									
	51,0									
	57,0									
	60,3									
	76,1									
	88,9									
	101,6									
108,0										

Нормативный документ	Условный диаметр, мм	Толщина стенки, мм			
		2,6	3,2	3,6	4
DIN EN 10255	21,3				
	26,9				
	33,7				
	42,4				
	48,3				
	60,3				
	76,1				
	88,9				

- Производитель: Выксунский металлургический завод, Альметьевский трубный завод.
- Сварные трубы малого диаметра производятся из углеродистых марок стали Ст 1, Ст 2, Ст 3, стали 08, 10 и 20, а также S185, P195TR1, P235TR1, S235JRH, S195T.
- Изготовление труб производится на трубоэлектросварочных агрегатах высокочастотной сваркой с индукционным токоподводом.
- Все трубы подвергаются 100% неразрушающему контролю шва и механическим испытаниям.
- Поставка осуществляется вагонными нормами или малыми партиями автотранспортом.

Контакты:

115184, Москва, Озерковская набережная, д. 28, стр. 2
Тел.: +7(495) 231-77-71, 231-77-58
Факс: +7(495) 231-77-72
e-mail: info@omk.ru



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

Электросварные нефтегазопроводные трубы диаметром 114-530 мм

Нормативный документ	Диаметр, мм	Стенка, мм													
		4	4,5	4,8	5	5,3	6	7	7,3	7,7	8	8,9	9	9,5	10
ГОСТ Р 52079-2003 Трубы для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов	114														
	140, 159														
	168, 178, 219, 245, 273, 325														
	377, 426, 530														
ГОСТ 20295-85 Трубы для магистральных газонефтепроводов	114														
	140, 146, 159														
	168, 178														
	219, 245, 273, 325, 377 426, 530														
ГОСТ 10704-91 ГОСТ 10705-80 Для трубопроводов и конструкций различного назначения	114, 127, 133														
	140, 146, 159, 168, 178, , 219														
	245, 273, 325, 377 426, 530														
	219, 273, 325 377 426														
ТУ 14-З-1399-95* Для сооружения магистральных газонефтепроводов на давление не более 7,4 Мпа	114														
	146, 159, 168, 178, 219, 245, 273, 325														
	377, 426														
	530														
ТУ 14-ЗР-1471-2002* Для обустройства нефтяных и газовых месторождений, магистральных газопроводов, нефте- и нефтепродуктопроводов на рабочее давление до 7,4 Мпа, в т.ч. для районов Сибири и Крайнего Севера	114														
	146, 159, 168, 178, 219, 245, 273, 325														
	377, 426														
	530														
ТУ 14-ЗР-22-97 Для трубопроводов на давление 5,4 - 7,4 Мпа	530														
ТУ 1383-019-05757848-2005* Для сооружения магистральных нефте- и нефтепродуктопроводов на давление до 7,4 Мпа	114														
	146, 159, 168, 178, 219, 245, 273, 325														
	377, 426, 530														
ТУ 1381-023-05757848-2006* Для строительства нефте- и нефтепродуктопроводов при температуре до -50°С, транспортирующих коррозионноактивные продукты на рабочее давление до 9,8 Мпа, вкл., эксплуатируемых при температуре от +50°С до -40°С	114														
	140, 146, 159														
	168, 178, 219, 245, 273, 325														
	377, 426, 530														
ТУ 14-1-5433-2005* Для трубопроводов и нефтеоборных сетей, транспортирующих коррозионноактивные среды и пластовую воду на давление до 7,4 Мпа, в т.ч. для районов Сибири и Крайнего Севера	114														
	146, 159, 168														
	219, 245, 273, 325														
	377, 426, 530														
ТУ 1303-164-0147016-01* Заготовка для холоднотянутых труб повышенной коррозионной стойкости и хладостойкости для корпусов погружных насосов и электродвигателей	146														
	168														
	245														
ТУ 1380-215-0147016-02* Для сооружения газонефтепроводов, технологических и промышленных трубопроводов на рабочее давление до 7,4 Мпа, транспортирующих нефть и нефтепродукты повышенной коррозионной активности	114														
	146, 159, 168, 219														
	245														
	273, 325 377, 426 530														
ТУ 1308-135-0147016-01* Для промышленных трубопроводов на месторождениях ОАО "Самотлорнефтегаз" и ОАО "Оренбургнефть", предназначена для нанесения защитных покрытий	114														
	146, 159, 168, 219, 245, 273														
	325														
	377, 426, 530														
ТУ 14-ЗР-71-2003 Для трубопроводов ТЭС и тепловых сетей, повышенной эксплуатационной надёжности и стойкости против локальной коррозии	114														
	146, 159, 168, 219, 245, 273														
	325														
	377, 426 530														

* По согласованию с потребителем допускается поставка труб с другой толщиной стенки

Контакты:

115184, Москва, Озерковская набережная, д. 28, стр. 2

Тел.: +7(495) 231-77-71, 231-77-58

Факс: +7(495) 231-77-72

e-mail: info@omk.ru



Электросварные нефтегазопроводные трубы диаметром 114-530 мм

Нормативный документ	Диаметр, мм	Стенка, мм													
		4	4,5	4,8	5	5,3	6	7	7,3	7,7	8	8,9	9	9,5	10
ТУ 1303-08-593377520-2003* Для газонефтепроводов, технологических и промышленных трубопроводов на давление до 7,4 МПа повышенной коррозионной стойкости и хладостойкости	114														
	146, 159, 168, 219, 245, 273 325, 377, 426														
	530														
ТУ 1383-010-48124013-03* Для газонефтепроводов, технологических и промышленных трубопроводов на давление до 7,4 МПа повышенной коррозионной стойкости и хладостойкости	114														
	140, 146, 159, 168, 178 219, 245, 273, 325 377, 426, 530														
	530														
ТУ 1383-034-05757848-2007* Для магистральных и промышленных трубопроводов на рабочее давление до 9,8 МПа, эксплуатируемых при температуре до -40°С	114														
	140, 146, 159 168, 178, 219, 245, 273, 325 377, 426														
	530														
ТУ 1383-035-05757848-2007* Для магистральных и промышленных трубопроводов на рабочее давление до 9,8 МПа, эксплуатируемых при температуре до -40°С	114														
	140, 146, 159, 168, 178 219, 245, 273, 325 377, 426, 530														
	530														
ТУ 1383-040-05757848-2007* Для строительства и ремонта магистральных газопроводов и промышленных трубопроводов, транспортирующих природный газ, содержащий сероводород, на рабочее давление до 9,8 МПа	114														
	140, 146, 159, 168, 178 219, 245, 273, 325 377, 426, 530														
	530														
ТУ 1380-002-05757848-2004* Для магистральных трубопроводов, а также для нанесения защитного наружного и внутреннего покрытия	114														
	159, 168 219 245 273, 325 377, 426 530														
	114														
	146, 159, 168, 178, 219, 245, 325 377, 426, 530														
	146														
	168 245														
ТУ 1303-006.3-593377520-2003* Трубы повышенной надежности, коррозионно- и хладостойкие для промышленных трубопроводов для транспортировки нефти и нефтепродуктов на давление до 7,4 МПа в условиях агрессивных сред Оренбургской области и Западной Сибири при температуре окружающей среды от -60°С до +40°С	114														
	146, 159, 168, 219 245 273, 325 377 426, 530														
	114														
	140 146 159 168 178 219 245														10,5 10,7 10,6 10,2
	114														
	139,7; 168,3 219,1; 273; 323,9 508														
API 5L Для транспортировки газа, воды и нефти в нефтяной и газовой промышленности	114,3							7,1							
	168,3; 219,1 273,1 323,9 508					5,2								9,3	10,3 10,3

* По согласованию с потребителем допускается поставка труб с другой толщиной стенки

- Трубы выпускаются из марок стали: СтЗсп, СтЗпс, 10, 10пс, 20, 20пс, 22ГЮ, 22ГФ, 09Г2С, 09ГСФ, 17Г1С, 17Г1С-У, 20-КС, 20-КСХ, 20Ф, 13ХФА, 08ХМФЧА, 06ГБ
- Группы прочности: К34 – К60 (Х42 – Х60).
- Производитель: АТЗ, ВМЗ

- Каждая труба проходит УЗК сварного шва. УЗК тела трубы - по требованию заказчика.
- Трубы подвергаются термообработке локальной сварного шва или объемной.
- Все трубы имеют заводскую маркировку краской.
- По требования заказчика, трубы поставляются с защитными колпаками.

Контакты:

115184, Москва, Озерковская набережная, д. 28, стр. 2

Тел.: +7(495) 231-77-71, 231-77-58

Факс: +7(495) 231-77-72

e-mail: info@omk.ru



ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ОБСАДНЫЕ ТРУБЫ

Нормативный документ	D, мм	Толщина стенки, мм																								
		5,2	5,7	5,9	6	6,2	6,4	6,5	6,7	6,9	7	7,3	7,7	7,9	8	8,1	8,5	8,9	9,2	9,5	10	10,2	10,4	10,6	10,7	11,1
ГОСТ Р 53366-2009	114,3																									
	139,7																									
	146,1																									
	168,28																									
	177,8																									
	219,08																									
	244,48																									
ТУ 39.00147016.40-93, ТУ 39.00147016-108-2000 ТУ 1321-016-05757848-2005	114,3																									
	139,7																									
	146,1																									
	168,3																									
	177,8																									
	219,1																									
	244,5																									
ТУ 39.00147016.79-2003	146,1																									
	168,3																									
	244,5																									
ТУ 1321-032-05757848-2007	244,5																									
ТУ 1321-045-05757848-2009 ТУ 1321-041-05757848-2008	139,7																									
	146,1																									
	168,3																									
	177,8																									
	219,1																									
API 5CT	245,0																									
	114,1																									
	139,7																									
	168,28																									
	177,8																									
	219,08																									
244,48																										

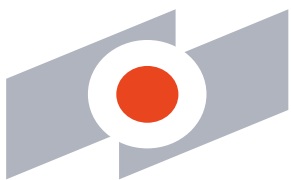
Нормативный документ	Группа прочности	Тип резьбового соединения	Область применения
ГОСТ Р 53366-2009	H40, J55, N80, P110	Баттресс, SC, LC, ОТТМ, ОТПГ, гладкая	Трубы стальные применяемые в качестве обсадных или насосно-компрессорных труб для скважин в нефтяной и газовой промышленности
ТУ 39.0147016.40-93	С, Дс, Е	Баттресс	Трубы обсадные с резьбой "Баттресс" для крепления нефтяных и газовых скважин как в стандартных условиях, так и при ремонте соответствующих эксплуатационных колонн и восстановления стволов
ТУ 39-0147016-108-2000	С, Дс, Е	ОТТМ	Трубы обсадные с резьбой "ОТТМ" для крепления нефтяных и газовых скважин как в стандартных условиях, так и при ремонте соответствующих эксплуатационных колонн и восстановления стволов
ТУ 39.00147016.79-2003	С, Дс, Е	Баттресс	Обсадные гладкопроходные трубы с резьбой "Баттресс" для крепления вертикальных, наклонных и горизонтальных нефтяных и газовых скважин.
ТУ 1321-016-05757848-2005	С, Дс, Е	Баттресс, ОТТМ, ОТПГ	Трубы обсадные для газовых и газоконденсатных месторождений
ТУ 1321-032-05757848-2007	Дс	Баттресс, ОТТМ	Трубы электросварные обсадные тонкостенные и муфты к ним.
ТУ 1321-045-05757848-2009 ТУ 1321-041-05757848-2008	Д, Е, Л	ВМЗ-1	Трубы стальные электросварные прямошовные обсадные диаметром 139,7 - 244,5 и муфты к ним с высокогерметичным резьбовым соединением "ВМЗ-1"
API 5CT	H40, J55, N80	Баттресс, STC, LC, гладкая	Трубы обсадные с резьбой "Баттресс", LC, STC и с гладкими концами для крепления нефтяных и газовых скважин.

- Производитель: Выксунский металлургический завод.
- Каждая труба проходит 100% автоматический ультразвуковой контроль сварного шва и тела трубы и гидротестирования.
- Сварной шов подвергается локальной термообработке и равнопрочен телу трубы.
- Наружная поверхность обсадных труб защищается консервационным покрытием (по требованию).

- Все трубы имеют маркировку краской и клеймение в соответствии с требованиями действующей нормативно-технической документации.
- Обсадные трубы поставляются с защитой резьбовых соединений труб и муфт.

Контакты:

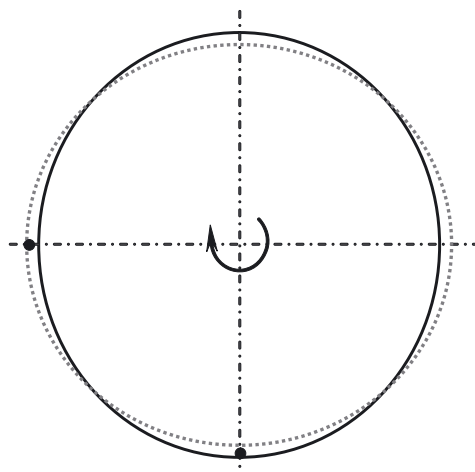
115184, Москва, Озерковская набережная, д. 28, стр. 2
Тел.: +7(495) 231-77-71, 231-77-58
Факс: +7(495) 231-77-72
e-mail: info@omk.ru



ПРЕИМУЩЕСТВА СВАРНЫХ ОБСАДНЫХ ТРУБ ПРОИЗВОДСТВА ОАО «ВМЗ»

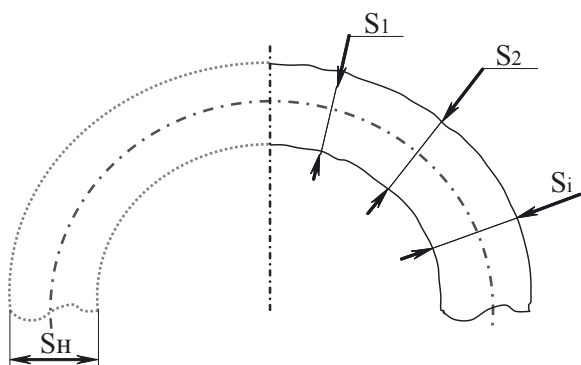
Меньшая овальность

Меньшая овальность, повышает сопротивление труб смятию от давления пластов в скважине. Для электросварных обсадных труб повышенной точности поле допуска по овальности в 3 раза меньше, чем у бесшовных труб, что обеспечивает повышение критического давления для труб при расчете обсадных колонн на 15% и более, в зависимости от диаметра и толщины стенки трубы, повышая их эксплуатационные свойства. Меньшая овальность сказывается на точности нарезки резьбы, а следовательно на герметичности резьбового соединения.



Увеличенная длина трубы (до 12,5 м) позволяет быстрее осуществить спуск колонны в скважину за счет сокращения количества операций свинчивания.

Применение электросварных обсадных тонкостенных труб $\varnothing 245 \times 7$ мм по ТУ 1321-032-05757848-2007 позволяет снизить металлоемкость колонны на 10 – 12%, по сравнению со стандартным применяемым типоразмером $\varnothing 245 \times 7,9$ мм при равных эксплуатационных характеристиках.



Жесткий допуск по толщине стенки

Сварные обсадные трубы производства ОАО «ВМЗ» имеют жесткий допуск по толщине стенки:

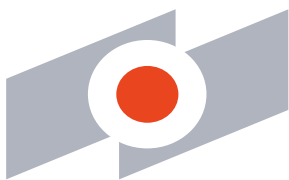
- $\pm 0,35$ мм (для труб с толщиной стенки 6,0-8,0 мм)
- $\pm 0,40$ мм (для труб с толщиной стенки 8,0-11,0 мм)

Для бесшовных труб по ГОСТ:

- плюсовой допуск ограничивается массой трубы (+6,5%)
- минусовой допуск по толщине стенки: -12,5%.

Контакты:

115184, Москва, Озерковская набережная, д. 28, стр. 2
Тел.: +7(495) 231-77-71, 231-77-58
Факс: +7(495) 231-77-72
e-mail: info@omk.ru



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ ТРУБЫ

Нормативный документ	Размер, мм	Толщина стенки, мм								
		1,5	2,0	2,5	2,8	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
ГОСТ 30245-2003 ГОСТ 13663-86 ГОСТ 8639-82 ГОСТ 8645-68 DIN EN 10219-1 DIN EN 10305-5	15x15									
	20x20									
	25x25									
	28x25									
	30x15									
	30x20									
	30x30									
	40x20									
	40x25									
	40x40									
	50x25									
	50x30									
	50x50									
	60x30									
	60x40									
	60x60									
	80x40									
	80x60									
	80x80									
	100x60									
	100x100									
	120x60									
	120x80									
	120x120									
	140x60									
	140x100									
140x140										
150x100										
160x120										
160x160										
180x140										
180x180										
200x160										

- Производство на АТЗ
- Производство на ВМЗ
- Производство на АТЗ и на ВМЗ

- Производитель: Выксунский металлургический завод, Альметьевский трубный завод.
- Сварные профильные трубы из углеродистых марок стали Ст 1, Ст 2, Ст 3, стали 08, 10 и 20, а также S235JRH, E155, E190, E195, E220, E235.
- Изготовление труб производится на трубоэлектросварочных агрегатах высокочастотной сваркой с индукционным токоподводом.
- Поставка осуществляется вагонными нормами или малыми партиями автотранспортом.

Контакты:

115184, Москва, Озерковская набережная, д. 28, стр. 2
Тел.: +7(495) 231-77-71, 231-77-58
Факс: +7(495) 231-77-72
e-mail: info@omk.ru



ОБЪЕДИНЕННАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ

ТРУБЫ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА

Нормативный документ	Сортамент, мм	Класс прочности, марка стали	Область применения труб
ТУ 14-3-1573-96	∅ 530 – 1020 ст. 7,0 – 32,0	K50 – K60	Для строительства трубопроводов в северном и обычном исполнении на рабочее давление 5,4–9,8 МПа
ТУ 39-0147016-123-2000	∅ 530 – 1020 ст. 7,0 – 16,0	K52 (09ГСФ)	Для сооружения газопроводов, нефтепроводов, технологических и промышленных трубопроводов, транспортирующих нефть и нефтепродукты, содержащих сероводород до 6%, водоводов, а также предназначенные для нанесения наружного и внутреннего антикоррозийного покрытия. Трубы повышенной коррозионной стойкости и хладостойкости на рабочее давление до 7,4 МПа.
ТУ 14-3Р-45-2001	∅ 530 – 1020 ст. 7,0 – 16,0	K54	Для строительства магистральных, в том числе надземных, газопроводов давлением 5,4 МПа с температурой эксплуатации до – 60°С.
ГОСТ Р 52079-2003	∅ 508 – 1420 ст. 7,0 – 40,0	K34 – K60	Для строительства и ремонта магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов, транспортирующих некоррозионноактивные продукты (природный газ, нефть, нефтепродукты) при избыточном рабочем давлении до 9,8 МПа и температуре эксплуатации от + 50°С до – 60°С.
ТУ 14-3Р-70-2003	∅ 530 – 1020 ст. 7,0 – 16,0	K38 – K52 (СтЗсп5, Сталь 20, 17Г1С, 17Г1С-У)	Трубы стальные электросварные прямые повышенной стойкости против локальной коррозии для трубопроводов тепловых сетей.
ТУ 1381-011-48124013-2003	∅ 530 – 1020 ст. 7,0 – 16,0	K52 (09ГСФ)	Для сооружения технологических и промышленных трубопроводов на рабочее давление до 7,4 МПа, транспортирующих нефть и нефтепродукты, содержащие сероводород, а также предназначенные для нанесения наружного и внутреннего антикоррозийного покрытия.
ТУ 1303-006.2-593377520-2003	∅ 530 – 1220 ст. 7,0 – 25,0	K48 – K56 (20ФА, 09ГСФ, 13ХФА, 15ХМФА 08ХМФЧА)	Для сооружения технологических и промышленных трубопроводов, транспортирующих нефть, нефтепродукты, пресную и подтоварную воду на рабочее давление до 7,4 МПа, повышенной эксплуатационной надежности, коррозионностойкие и хладостойкие.
ТУ 14-1-5491-2004	∅ 530 – 1020 ст. 7,0 – 25,0	K52 (20КСХ)	Для изготовления труб повышенной стойкости против локальной коррозии для сооружения нефтесборных сетей, транспортирующих коррозионноактивные газ, нефть, пластовые воды, эксплуатируемых как в обычных климатических условиях, так и в регионах Сибири и Крайнего Севера с рабочим давлением до 7,4 МПа.
ТУ 1381-007-05757848-2005	∅ 530 – 1220 ст. 8,0 – 32,0	K42 – K60	Для строительства, ремонта и реконструкции линейной части, переходов, наземных объектов магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов на рабочее давление до 9,8 МПа.
ТУ 1381-010-05757848-2005	∅ 530 – 1220 ст. 8,0 – 32,0	K52 – K60	Для строительства, ремонта и реконструкции линейной части, переходов, наземных объектов магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов на рабочее давление до 9,8 МПа.
ГОСТ 20295-85	∅ 530 – 1020 ст. 7,0 – 25,0	K38 – K60	Для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промышленных трубопроводов.
ГОСТ 10704-91 ГОСТ 10706-76	∅ 530 – 1420 ст. 7,0 – 50,0	Углеродистая и низколегированная сталь	Для сооружения трубопроводов и конструкций разного назначения.
ТУ 1381-014-05757848-2005	∅ 530 – 1420 ст.7,0 – 19,0	Сталь: СтЗсп, 20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У	Для сооружения трубопроводов пара и горячей воды.
ТУ 1381-018-05757848-2005	∅ 1067 – 1220 ст. 11,0 – 32,0	K56, K60	Для строительства, ремонта и реконструкции линейной части, переходов и наземных объектов магистрального нефтепровода «Восточная Сибирь – Тихий Океан» на участках с рабочим давлением 9,8 – 14,0 МПа.
ТУ 1303-007.2-59337752-2006	∅ 530 – 1220 ст. 7,0 – 24,0	K50 – K54 (20ФА, 13ХФА, 08ХМФЧА)	Нефтепроводные трубы повышенной эксплуатационной надежности для сред с содержанием сероводорода до 6%, при рабочем давлении до 7,4 МПа.
ТУ 1381-012-05757848-2005	∅ 508 – 1422 ст. 10,0 – 32,0	K52 – K60, X56 – X70	Для сооружения магистральных трубопроводов на рабочее давление до 9,8 МПа.
ТУ 1381-020-05757848-2006	∅ 1420 ст. 15,7 – 48,0	K52 – K60	Для производства труб диаметром 1420 мм предназначенных для изготовления защитных футляров (кожухов) магистральных нефтепроводов.
ТУ 1381-033-05757848-2007	∅ 530 – 1420 ст. 10,0 – 30,0	K48 – K52; X46 – X60	Для строительства и ремонта газопроводов, транспортирующих природный газ, содержащий сероводород.
ТУ 1381-036-05757848-2008	∅ 1219 ст. 27,0	Класс стали: L450	Для строительства магистральных подводных газопроводов на рабочее давление до 11,8 МПа включительно.
ТУ 1381-037-05757848-2008	∅ 530 – 1420 ст. 9,9 – 37,9	K60	Для строительства магистральных газопроводов на рабочее давление до 11,8 МПа включительно.
ТУ 1381-038-05757848-2008	∅ 1420 ст. 23,0; 27,7	K65	Для строительства магистральных газопроводов на рабочее давление до 11,8 МПа включительно и на трубы для промышленных газопроводов на рабочее давление до 12,9 МПа включительно.
ТУ 1381-039-05757848-2008	∅ 530 ст. 15-19,9	Класс стали: SAWL415IF	Для строительства подводных магистральных газопроводов на рабочее давление 9,81 МПа для транспортировки некоррозионноактивного газа.
ТУ 1381-046-05757848-2008	∅ 530 – 1220 ст.10,0 – 30,0	K48 – K52, X42 – X52	Для строительства и ремонта газопроводов, транспортирующих природный газ с низким и средним содержанием сероводорода. Трубы предназначены для эксплуатации на рабочее давление до 9,8 МПа включительно в одношовном исполнении и до 8,4 МПа в двухшовном исполнении

Контакты:

115184, Москва, Озерковская набережная, д. 28, стр. 2
Тел.: +7(495) 231-77-71, 231-77-58
Факс: +7(495) 231-77-72
e-mail: info@omk.ru

ТРУБЫ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА

Нормативный документ	Сортамент, мм	Класс прочности, марка стали	Область применения труб
ТУ 1381-049-05757848-2010	∅ 609,8; 812,8 ст.29,3; 32,5; 39	X70	Трубы для магистральных газопроводов с рабочим давлением до 22, 15МПа, предназначенные для транспортировки некоррозионноактивного газа при температуре эксплуатации не ниже -40°С для труб наружным диаметром 609,8 мм и не ниже -20°С для труб наружным диаметром 812,8мм.
API 5L (PSL1; PSL 2)	∅ 508 (20) - 1422 (56") ст. 7,1 – 52,0	Класс стали: Gr. B-X80	Для строительства трубопроводов, транспортирующих газ, нефть, воду в нефтегазовой промышленности.
ISO 3183 (PSL1; PSL 2)	∅ 508 (20") - 1422 (56") ст. 7,1 – 52,0	Класс стали: Gr. B-X80, L245 – L555	Для магистральных трубопроводов, транспортирующих нефть и газ.
DNV-OS-F101	∅ 508 (20") – 1422 (56") ст. 7,1 – 50,0	Класс стали: L245 – L555	Для подводных трубопроводных систем, используемых в нефтяной и газовой промышленности (в т.ч. с покрытием)

Технические характеристики покрытия труб

Наименование показателей	ГОСТ Р 51164-98	ТУ14-3Р-43-2000	ТУ14-3Р-67-2003	ТУ1390-044-05757848-2008	DIN 30670	14-3Р-75-2003	NFA 49710	ТУ 1390-011-05757848-2005	ТУ1394-015-05757848-2005	ТУ 1390-017-05757848-2005	ТУ 14-3Р-37-2000	ТУ 1394-005-05757848-2005
Наименование	Общие требования к защите от коррозии	Трубы стальные электросварные диаметром до 1420 мм с наружным антикоррозионным полиолефиновым покрытием для строительства магистральных нефтепроводов	Трубы стальные электросварные диаметром до 1420 мм с наружным антикоррозионным полиолефиновым покрытием для строительства магистральных нефтепроводов	Покрытие стальных труб и соединительных элементов к ним полиолефином	Трубы стальные электросварные с наружным антикоррозионным полиолефиновым покрытием для магистральных газопроводов	У меня нет названия	Трубы стальные диаметром до 1420 мм включительно с внутренним антикоррозионным покрытием на основе высококачественных материалов	Трубы стальные электросварные с наружным антикоррозионным полиолефиновым покрытием для газопроводов	Трубы стальные электросварные с внутренним гладкостным покрытием для магистральных газопроводов диаметром от 273 до 1420 мм	Трубы стальные электросварные прямошовные диаметром 102-1220 с наружным защитным покрытием на основе экструдированного полиэтилена	Трубы стальные электросварные диаметром до 1220 мм с наружным антикоррозионным полиолефиновым покрытием для строительства магистральных нефтепроводов	Трубы стальные электросварные диаметром до 1220 мм с наружным антикоррозионным полиолефиновым покрытием для строительства магистральных нефтепроводов
Диаметр труб, мм	до 1420	508 – 1220	до 1420	до 1420		до 1420		до 1420	до 1420	273 – 1420	102 – 1220	До 1220
Область применения, назначение	Для магистральных трубопроводов транспортирующих газ, нефть и нефтепродукты, подводяной, подводяной и наветренной прокладки труб	Защита наружной поверхности труб при эксплуатации нефтепроводов, подводяной, подводяной и наветренной прокладки труб и ННБ	Защита наружной поверхности труб при эксплуатации магистральных нефтепроводов, подводяной, подводяной и наветренной прокладки труб и ННБ	Защита наружной поверхности труб подводяной и подводяной прокладки	Защита наружной поверхности труб при эксплуатации газопроводов, в т.ч. высоконапорных, морских участков ННБ	Для подводяной прокладки труб, транспортирующих жидкости и газы	Защита внутренней поверхности труб при эксплуатации газопроводов и отводов от них	Защита наружной поверхности труб при эксплуатации подводяных газопроводов, отводов от них, а также участков газопроводов, прокладываемых методом наклонного бурения	Снижение гидравлического сопротивления в трубопроводах, а также для защиты внутренней поверхности от атмосферной коррозии при строительстве и хранении.	Защита наружной поверхности труб при эксплуатации и также при строительстве магистральных трубопроводов и отводов от них, высоконапорных газопроводов, городских газопроводов и водопроводных сетей	Защита наружной поверхности труб при эксплуатации нефтепроводов подводяной и подводяной прокладки	Защита наружной поверхности труб при эксплуатации нефтепроводов подводяной и подводяной прокладки
Допустимая температура длительной эксплуатации покрытия, °С	До +60	До +80	До +80	До (+50) (для типа N) до (+70) (для типа S)	От -20 до +110	(-20) (+70)	До +60	Трехслойное	Трехслойное (-20)-(+60) двухслойное (-20)-(+50)	(-20)-(+60)	Трехслойное (-20)-(+60) двухслойное (-20)-(+50)	От -10 до +110
Допустимая температура окружающей среды во время хранения труб, °С		От -60 до +60	От -60 до +60	Не регламентируется	От -20 до +60	Не регламентируется	(-60) (+60)	Трехслойное	Трехслойное (-60)-(+60) двухслойное (-50)-(+50)	(-60)-(+60)	Трехслойное (-60)-(+60) двухслойное (-45)-(+60)	(-40) (+60)
Конструкция покрытия	Наружное трехслойное	Наружное трехслойное, двухслойное	Наружное трехслойное, двухслойное	Наружное трехслойное, двухслойное	Наружное трехслойное	Наружное трехслойное	Внутреннее антикоррозионное	Наружное трехслойное, двухслойное	Внутреннее гладкостное	Наружное трехслойное, двухслойное	Наружное трехслойное	Наружное трехслойное
Тип, класс, исполнение покрытия	Усиленного и нормального типа	Нормальное исполнение, специальное	Нормальное исполнение, специальное	Тип N, тип S	Тип 1 и тип 2	Класс 1, 2, 3		Нормальное и специальное		Усиленного и весьма усиленного типа	Нормальное, специальное, теплостойкое	Нормальное, специальное, теплостойкое
Толщина покрытия труб, мм	Усиленного и нормального типа	2,0-3,5	2,0-3,5	1,8-3,7	2,2-3,5	2,2-3,0	0,35-0,80	2,0-3,5	0,06 – 0,15	2,0-3,5	1,8-3,0	1,8-3,0

- На ТЭСА 1020 изготавливаются электросварные прямошовные трубы с 1 продольным швом диаметром 508-1067 мм с толщиной стенки 7-32 мм из стали классов прочности K60 (до X70), технология изготовления труб – UOE.
- На ТЭСА 1420 изготавливаются электросварные прямошовные трубы с 1 или 2 продольными швами диаметром 508-1420 мм с толщиной стенки до 50 мм из стали классов прочности до K65 (до X80), технология изготовления труб – JCO.
- Многоступенчатый неразрушающий контроль гарантирует качество и надежность труб.

Контакты:

115184, Москва, Озерковская набережная, д. 28, стр. 2

Тел.: +7(495) 231-77-71, 231-77-58

Факс: +7(495) 231-77-72

e-mail: info@omk.ru